

EUROL HLP 10

Beschreibung

EUROL HLP 10 ist ein hochwertiges Hydrauliköl auf Mineralölbasis. Die hochwertigen Zusätze wirken verschleißmindernd, sichern hohe Oxidationsstabilität, Korrosionsschutz und gewährleisten gutes Demulgiervermögen und beste Verträglichkeit mit Dichtungswerkstoffen.

Spezifikationen

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ⌋ DIN 51524 Teil 2 ⌋ AFNOR E 48-603 ⌋ US Steel 136/127 | <ul style="list-style-type: none"> ⌋ Eaton Vickers I-286-S ⌋ Eaton Vickers M-2950-S ⌋ GM LS-2/LH-03/LH-04/LH-06 |
|--|--|

Technische Daten		Prüfverfahren
Dichte bei 20°C, g/cm ³	0,865	DIN 51757
Kinematische Viskosität bei 40°C, mm ² /sec. bei 100°C, mm ² /sec.	10 2,3	DIN 51561 DIN 51561
Flammpunkt COC (°C)	200	DIN ISO 2592
Pourpoint (°C)	<-24°C	DIN ISO 3016
Neutralisationszahl (mgKOH/g)	0,5	DIN 51558
Oxidasche (Gew.%)	0,01	DIN EN 7
Schäumungseigenschaften: (ml) 25°C 95°C bei 25°C nach 95°C	< 100/0 < 50/0 < 100/0	DIN 51566 DIN 51566 DIN 51566
Luftabscheidevermögen bei 50°C (min)	< 5	DIN 51381
Korrosionswirkung auf Kupfer (Korr.-Gr.)	1-100 A3	DIN 51759
Korrosionswirkung auf Stahl (Korr.-Gr.)	O - A	DIN 51585
Alterungsverhalten: Zunahme der NZ nach 1000 h (mgKOH/g)	< 2,0	DIN 51587
FZG-Test, A/8,3/90 (Schadens-Kraftstufe)	>/= 10	DIN 51354
Mechan. Prüfung in der Vickers-Pumpe Ring-/Flügel- Antrieb (mg)	< 30 / < 120	DIN 51389
Demulgiervermögen bei 54 °C (min)	< 20	DIN 51599

Diese Informationen entsprechen dem gegenwärtigen Stand der Entwicklung. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Die angegebenen Werte unterliegen produktionsbedingten Schwankungen. Änderungen sind im Interesse des Fortschrittes vorbehalten.